CSシリーズ ループコントロールボード CS1W-LCB01/LCB05

温度・圧力・流量などプロセス量の制御が可能。 単純なループ制御から本格的な プロセス制御までを実現

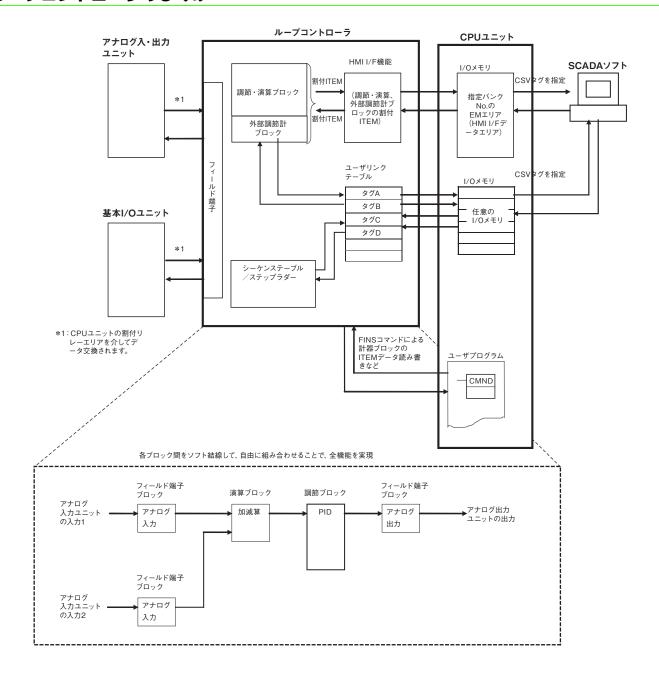
• DCSの機能をコンパクトに凝縮したCS1ループコントローラは プロセス制御に適した計器ブロック方式のプログラミングが可能です。 計器ブロックをWindows画面に貼り付け、マウスで結線という グラフィカルなプログラミングが可能です。 通常のPID制御からカスケード制御やフィードフォワード制御まで 多様な制御タイプが実行可能です。



CS1W-LCB05

特長

- ・数ループの調節計の置き換えから数百ループの大規模なプロセス制御まで規模に合わせたシステム構成が可能。
- · PID 演算はもちろん、折れ線プログラムや開平演算などループ制御に適した70種類以上の計器ブロックを組み合わせることで多様な制御プ ログラムが可能。
- ・プログラミングはCX-Process Toolを使用して、簡単エンジニアリング。
- ·CX-Process Toolでチューニング画面を呼び出して、状態をモニタリングしながらパラメータ変更なども可能。
- ・信頼性が要求されるアプリケーションには二重化にも対応。
- ・NSフェースプレート自動生成ツールを使用すれば、現場の計器画面をNSシリーズ用タッチパネルに自動生成可能。簡単に制御状態の監視画 面が作成できます。



2

種類/標準価格 (◎印の機種は標準在庫機種です。)

海外規格について・記号については次のとおりです。U:UL、U1:UL(Class I Div 2 危険場所認定取得品)、C:CSA、UC:cULus、UC1:cULus(Class I Div 2 危険場所認定取得品)、CU:cUL、N:NK、L:ロイド、CE:EC指令。
・使用条件についてはお問い合わせください。

ループコントロールボード

+= +=	4.19	占有	消費電流(A)		形式	標準	海外
商品名称	仕様		5V系	26V系	(海外形式)	価格 (¥)	海外 規格
ループコントロール	調節、演算ブロックあわせて最大50ブロック		0.22	_	◎形CS1W-LCB01	180,000	UC1、
ボード	調節、演算ブロックあわせて最大500ブロック	_	0.22	_	◎ 形CS1W-LCB05	オープン 価格	N. CE

^{*}形NT-AL001接続時、1ポートあたり0.15Aを加算。

サポートツール

± 0 4 7/	仕様	形式	標準	海外		
商品名称		ライセンス数	メディア	(海外形式)	価格 (¥)	規格
FA統合ツール パッケージ CX-One Ver.4.□	CX-Oneは、オムロン製PLC、コンポーネントの周辺ツールを統合的に提供する統合ツールパッケージです。次の環境で動作します。 OS: Windows XP (Service Pack3以降、32bit版)/Windows 7 (32bit版/64bit版)/Windows 7 (32bit版/64bit版)/Windows 8 (32bit版/64bit版)/Windows 8.1 (32bit版/64bit版) CX-One Ver.4.□には、CX-Process Tool Ver.5.□、NSフェースプレート自動生成ツール Ver.3.□が含まれています。詳しくはCX-Oneカタログ(SBCZ-006)をご覧ください。	1ライセンス版 *1	DVD *2	◎ 形CXONE-AL01D-V4	225,000	_

^{*1.} CX-Oneはマルチライセンス商品(3、10、30、50ライセンス)をご用意しております。 *2. メディアは、CD(形CXONE-AL□□C-V4)もご用意しております。

仕様

一般仕様

SYSMAC CS/CJシリーズ本体の一般仕様に準じます。

ループコントロールボード

形CS1W-LCB01 形CS1W-LCB05

	項目	仕様			
適用PLC(CPUユニット)		形CS1G/H-CPU□□H 形CS1D-CPU□□S(ループコントロールボード Ver.1.5以降のみ)			
	CPUユニットの特殊補助リレーエリア	・ループコントローラ→CPUユニット: 運転ステータス、PV異常接点入力ON、MV異常接点入力ON、実行エラー発生、 計器ブロックデータベース異常、HOTスタート指令でCOLDスタート実行完了、 フラッシュメモリバックアップ中、計器ブロック変更ありなど ・CPUユニット→ループコントローラ: 電源ON時のHOT/COLDスタート指令			
CPUユニット とのデータ	INNERボード用割付リレーエリア	使用せず			
交換用エリア	INNERボード用割付DMエリア	使用せず			
	任意のI/Oメモリへの割付	ユーザリンクテーブルによって、CPUユニットの任意のメモリ(CIO、WR、HR、DM、EMバンクNo.0、No.1~No.12 Ver.3.0以降) に、計器ブロックのITEMデータを割付可能			
	EMエリア (指定バンクNo.) への割付 (SCADAソフト用)	HMI I/F機能によって、CPUユニットの指定バンクNo.のEMエリアに、調節・演算ブロック、外部調節計ブロックおよびシステム共通ブロックのITEMデータを割付可能 キャリブレーションモード時の実PV値を割付可能(Ver.3.0以降)			
設定部		なし			
表示部		・ループコントロールボード LED3個:運転中、準備完了、通信ポート送受信中			
前面接続部		RS-232Cポート×1 (外部調節計ES100X接続用)			
スーパーコンデ	ンサによるバックアップデータ	全計器ブロックデータ(シーケンステーブル/ステップラダーコマンドを含む)、異常履歴格納データ			
スーパーコンデ	ンサバックアップ時間	25℃で、24時間(これ以上高い温度で使用する場合は、寿命が短くなります。)			
フラッシュメモ	リへの格納データ	計器ブロックデータ			
RAM→フラッシ	ュメモリへのバックアップ	ツールソフトからの操作によって可能(任意のときにバックアップ可能)。			
フラッシュメモリ→RAMへのリカバリ		PLC本体の電源投入時の自動転送(電源投入時スタートモードがCOLDスタート時)、またはツールソフトからの操作(任意のときにリカバリ)によって可能。			
CPUユニットのサイクルタイムへの影響時間		最大0.8ms(計器ブロックのデータ内容による)			
消費電流(電源ユニットから供給)		DC5V 220mA 注. リンクアダプタ形NT-AL001使用時は、150mA増となります。 ループコントローラ部のみの値			
標準付属品		なし			

機能仕様

	項目		内容						
演算方式			計器ブロック方式						
			合計: 形CS1W-LCB01:最为 形CS1W-LCB05:最为						
		アナログ演算	調節・演算ブロック	PIDなどの調節機能 警報、開平演算、時間演算、パルス列積算などの各種プロセス 用演算機能	・LCB01:最大50ブロック ・LCB05:最大500ブロック				
				外部調節計ブロック	外部調節計のモニタ/設定機能	最大32ブロック			
				シーケンステーブル	論理シーケンスおよびステップ シーケンス機能(形CS1W- LCB05のみ)	合計最大32×200ルール 最大32ルール/1ブロック、1ルール あたり最大32条件、最大32操作			
			シーケンス制御	ステップラダーブロック	論理シーケンスおよびステップ シーケンス機能	合計4000コマンド 最大100コマンド/1ブロック 最大100ステップに分割可能 最大100コマンド/1ステップ			
計器ブロッ	ック数			フィールド端子ブロック	アナログ入出力ユニットとのア ナログ入出力機能、基本I/Oユ ニットとの接点入出力機能	最大80ブロック			
				ユーザリンクテーブル	CPUユニットとのアナログデータ入出力、接点入出力機能注. CSVタグに追加することも可能	最大2400データ			
		入出力ブロック	HMI I/F機能	SCADAソフト用調節・演算ブロックおよび外部調節計ブロック、システム共通ブロックの割付ITEMの、CPUユニット指定バンクNo.EMエリアとの入出力機能	<調節・演算ブロック> ・LCB01: 最大50ブロック×送受信各20CH・LCB05: 最大500ブロック×送受信各20CH・公外部調節計ブロック> 最大32ブロック×送受信各20CH・ジステム共通ブロック> 送受信各20CH・ジステム共通ブロック> との目に最大50CH・LCB01:最大50CH・LCB05:最大500CH				
			システム共通ブロック		システム共通演算周期設定、運 転指令、負荷率モニタなど	1ブロック			
計器ブロッ	ックの作成。	/ 転送方法	別売のツールソフトに	よって、作成し、ループコン	- トローラに転送				
	計器 ブロック の実行	全計器ブロック共通	PLC本体の電源投入ですべての計器ブロックが運転(HOTスタートまたはCOLDスタートを指定可能)。 COLDスタート時、フラッシュメモリからRAMへ計器ブロックデータが転送されます。 ・ツールソフト、またはFINSコマンドで、停止可能。 ・ツールソフト、またはFINSコマンドで、HOTスタート(停電前の状態を継続して、演算を開始)またはCOLDスタート(すべての状態信号と計器ブロック内部記憶値をクリアして、演算を開始)可能。						
	条件	各計器 ブロック毎	・ツールソフト、またに	はFINSコマンドで、停止可能	E。およびHOTスタート(停止前のお	状態を継続して、演算を開始) 可能。			
計器 ブロック の実行 計器ブロックの 演算周期 高速演算対応の 計器ブロック (LCB05Dでは 使用不可)		標準: システム共通ブロックのITEM004に設定した同一の演算周期ですべての計器ブロックが実行 設定可能周期: 0.1秒、0.2秒、0.5秒、1秒、2秒(デフォルト: 1秒) 注. 一部の計器ブロックでは、共通周期設定不可。 オプション: 各計器ブロックのITEM004に設定した演算周期で、各計器ブロックごとに実行 設定可能周期: 0.01秒、0.02秒、0.05秒、0.1秒、0.2秒、0.5秒、1秒、2秒(デフォルト: 1秒) 注. ただし、1つの制御ループでの外部入出力応答時間は、この演算周期と一致しません。CPUユニットのサイクルタイムに大 きく依存した時間となります (下記の外部入出力応答時間の項参照)。							
		以下の計器ブロックの演算周期に、0.01秒、0.02秒、0.05秒を指定可能。 調節・演算ブロック(形式016、150、151、155~157、167、182~184、186、221~225を除く)、シーケンス制御、フィールド端子							
	LCB負荷≅	<u>x</u>	LCB負荷率は、80%以 LCB負荷率が連続しての 算周期で実行できない:	LCB負荷率とは、実際にかかった実行時間/設定演算周期の比率。 LCB負荷率は、80%以下であることが必要。 LCB負荷率が連続して6秒間80%を超えたときは、警報フラグ(A42408)が1(ON)となる(INNERボードの運転継続異常)。演算周期で実行できない場合は、延びた時間で演算を実行される。 (このとき、演算周期を長くしてもかまわない計器ブロックの演算周期を長くすることが必要)					
外部入出力	力応答時間			アナログ信号を外部から入 トのサイクルタイムなどに(力するまでの時間は、計器ブロックの			

	項目					内容				
	7,1		使用可能ループ LCB負荷率=80 子の場合)で以	○ ○%以下の条件から	ら、一般的なケー		[°] の構成がAi4端	子+折れ線リニアライザ+基本PID+Ao4端		
			演算周期	最大ループ数	演算周期	最大ループ数	演算周期	最大ループ数		
	調節ループ数		0.01 秒	20ループ	0.02 秒	35 ループ	0.05 秒	70 ループ		
			0.1 秒	100 ループ	0.2 秒	180 ループ	0.5 秒	250 ループ		
			1 秒	250 ループ	2秒	250 ループ				
内部演算	プロセス用 を含む)数	月演算(調節	・LCB01:最大 ・LCB05:最大							
	ステップ シーケン ス制御		・LCB05: 1ボードあたり ・ループコント 1ブロックあり	LCB01: 1ボードあたり最大20ブロック、1ボードあたり合計最大2000コマンド						
		シーケンス テーブル	シーケンステー	ブル数:200(LC	B05のみ)					
	PID制御方	式	2自由度PID							
制御方式	組み合わせ タイプ	せ可能制御						ミスむだ時間補償制御 、ギャップ付きPID、 合わせにより実現可能。		
警報	PIDブロッ	ク内蔵	1PIDブロック当	1PIDブロック当たり、PV警報4点(上上限、上限、下限、下下限)、偏差警報1点						
≓ +¤	警報ブロック			上下限警報ブロック、偏差警報ブロック						
内部アナロ	内部アナログ信号		最小-320.00%~最大+320.00% 工業単位へのスケーリングは、別売のツールソフトによる。							
運転状態の	運転状態のモニタ方法		市販のSCADAソフトによって実行 SCADAソフト:ツールソフトで作成したCSVタグを指定							
	外部アナロ 信号	コグ入出力		·ブロックを介した ·一タ交換による	アナログ入出た	合計入出力,		ュニットの最大8占、またけ其木1/0ユニット		
	外部接点力	人出力信号	フィールド端子 とのデータ交換	·ブロックを介した !による	:基本I/0ユニッ		─ (アナログ入力または出力ユニットの最大8点、または基本I/0ユニ の最大96点)×80ブロック			
	CPUユニ・ アナログラ	ットの データ入出力	ユーザリンクテ モリとのデータ	ーブルを介したC 交換による	PUユニットI/C		点数:2400			
	CPUユニ・ 接点データ		ユーザリンクテ モリとのデータ	ーブルを介したC 交換による	PUユニットI/C)×				
外部 入出力	SCADAソ のアナログ データ入出			介した、調節ブロ ·ブロックと、CPI ·換による		. ii 形US1W-LC	CB05 : 19660 CB01 : 2560			
ループコントローラ宛ての以下のFINSコマンドを発行することで、CPUユニット(ネットワーク上の他ノード上位パソコンから、ループコントローラの計器ブロックの各ITEMの読み書き、運転指令などが可能です。 ・ 計器ブロック内複数ITEM請出 (0240Hex) ・ 計器ブロック内複数ITEM書込 (0241Hex) ・ 複数計器ブロック内ITEM請出 (0242Hex) ・ 複数計器ブロック内ITEM書込 (0243Hex) ・ ユニット情報読出 (0501Hex) ・ ユニーバックテスト (0801Hex) ・ 異常履歴の読出 (2102Hex) ・ 異常履歴のクリア (2103Hex)										
	シーケンス制御用状態 出力信号 常時ONフラグ、常時OFFフラグ、クロックパルス(0.5秒、1秒ごとにON/OFF)									
システム 共通状態 信号	時計タイミ 出力信号	ミング		時、毎10分、毎年 れらの時計データ			を読み出してい	ます。		
14.9	カレンダ・出力信号	· 時計		日、日時、時分、 れらの時計データ		トの時計データ	を読み出してい	ます。		
異常表示			各計器ブロック	:ハードテスト昇 のITEM003に計 当組合せ、パラメ	器ブロック実行	に関するエラーコ		论信元/宛先指定異常 、		

ソフトウェアの仕様

ループコントローラを使用する場合、以下のソフトウェア(別売)が必要です。

·CX-Process ツール (CX-Oneに同梱):計器ブロックの作成用ツールです(必須)

項目		仕様
品名		CX-Process Tool (Ver. 3.0以上)(CX-Oneに同梱) LCB01/05 Ver.3.5の全ての機能を使用する場合、CX-Process Tool Ver.5.2以上が必要
適用PLC機種		CSシリーズ
適用ユニット		ループコントロールボード
	СРИ	Intel製CPU(Core/Pentium/Celeronファミリ) Windows Vista利用時:1GHz以上 その他のOS利用時:最低条件:333MHz以上、推奨条件:1GHz以上
	os	Microsoft Windows Vista(Ultimate/Business)/XP(Professional ~SP2) 2000(Professional SP3以降) *
使用可能なパソコン	メモリ	Windows Vista利用時:1GB以上 その他のOS利用時:最低条件256MB、推奨512MB以上
	ハードディスクドライブ	最低限の条件:350Mバイトの空きエリア、推奨条件:450Mバイト以上の空きエリア (通信ミドルウェア等で使用する約280Mバイトを含む)
	モニタ	最低限の条件: XGA、256色以上。推奨条件: SXGA、65536色以上
	CD-ROMドライブ	1台
	マウス	推奨条件:Microsoftマウスまたは互換性のあるポインティングデバイス
接続方法	CPUユニット(またはシ リアルコミュニケーショ ンボード/ユニット)と の接続	(FinsGateway SerialUnitドライバを使用時) PLCとの通信プロトコル:上位リンクまたはツールバス ・CPUユニットのペリフェラルポートまたは内蔵RS-232Cポート、シリアルコミュニケーションボード/ユニットの RS-232Cボートにパソコンを接続 ・接続ケーブル: CPUユニットのペリフェラルポートへ接続:形CS1W-CN□□□(2m、6m)、CPUユニットのRS-232Cポートへ接続時:形XW2Z-□□□-□(2m、5m) (CX-Serverを使用時) PLCとの通信プロトコル:上位リンクまたはツールバス
1女机:刀压	Controller Link経由での	(接続ケーブルは、上記と同じ) (FinsGateway CLK(PCI)ドライバを使用) Controller Linkサポートボード(PCIバス)装着のパソコンに搭載し、Controller Linkユニット装着のPLCに対して通信
	接続	(FinsGateway Controller LinkドライバまたはCX-Server使用) Controller Linkサポートボード(ISAバス)装着のパソコンに搭載し、Controller Linkユニット装着のPLCに対して通信
	Ethernet経由での接続	(FinsGateway ETN_UNITドライバまたはCX-Serverを使用) Ethernetボード装着のパソコンに搭載し、Ethernetユニット装着のPLCに対して通信
オフライン操作機能		・計器ブロックの各ITEMのデータの設定(システム共通ブロックの設定を含む) ・アナログ信号のソフト結線 ・ブロック結線図/ラダー図への任意の文字列(付箋)の貼り付け表示/印刷 ・ステップラダーブロックのコマンド記述 ・シーケンステーブルのルール記述 ・ループコントローラのメモリ(RAM)の初期化
オンライン操作機能		・計器ブロックデータの転送(ループコントローラへのダウンロード、アップロード) ・ループコントローラ(全計器ブロック)の運転/停止指令 ・システム運転確認:システム共通ブロック(形式000)のモニタ/操作(LCB負荷率のモニタを含む) ・ループコントローラの動作確認:計器ブロック結線動作確認(計器ブロックごとの演算停止/停止解除を含む)、ラダー図動作確認、シーケンステーブル動作確認 ・PID定数などのチューニング機能(ファインチューニング、オートチューニング) ディションはサポート対象外

^{*}Windows Vista 64ビット版、XP x64エディションはサポート対象外

機能部バージョンと周辺ツールの関係

各機能部の機能を使用するには、各機能部バージョンに応じた周辺ツールを使用してください。機能部バージョンと周辺ツールのバージョンに は次の関係があります。

CPU部

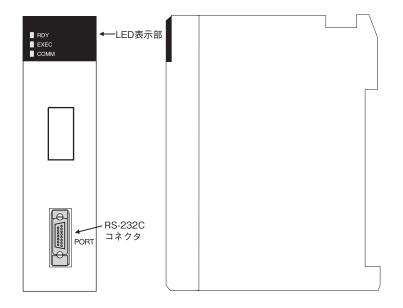
		周辺ツ	ール名称
機能部名称	機能部バージョン	CX-Process Tool	CX-Programmer(注)
	Ver.表記なし		_
CS1G/H-CPU□□H	Ver.2.0		Ver.4.0以降
	Ver.3.0	_	Ver.5.0以降
CS1D-CPU□□H	Ver.1.1		Ver.4.0以降

ループコントローラ部

		周辺ッ	/ール名称
機能部名称	機能部バージョン	CX-Process Tool	CX-Programmer(注)
	Ver.1.0	Ver.3.0以降	
	Ver.1.5	Ver.3.2以降	
1.0004	Ver.2.0	Ver.4.0以降	
LCB01	Ver.3.0	Ver.5.0以降	
	Ver.3.5	Ver.5.2以降	
	Ver.3.6	Ver.5.23以降	
	Ver.1.0	Ver.3.0以降	_
	Ver.1.5	Ver.3.2以降	
LCB05	Ver.2.0	Ver.4.0以降	
	Ver.3.0	Ver.5.0以降	
	Ver.3.5	Ver.5.2以降	
	Ver.3.6	Ver.5.23以降	

外部インタフェース

ループコントロールボード 形CS1W-LCB01 形CS1W-LCB05



RS-232Cポート:

外部調節計ES100Xシリーズとの接続用通信ポートです。

計器ブロックの1種のES100X接続端子ブロック(形式045)を使用するときにのみ使用可能です。

注. ループコントロールボードのRS-232Cポート6番ピンの+5V電源は、変換アダプタ形NT-ALOO1以外の外部機器には接続しないでください。外部機器およびループコントロールボードが故障する恐れがあります。

LED表示の内容

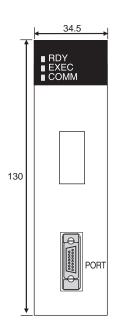


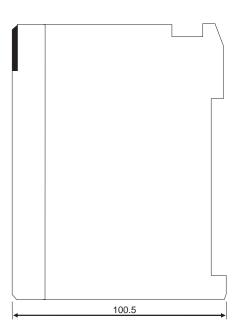
表示	名称	色	状態	内容
RDY	準備完了	緑	消灯	以下のいずれかのために、ループコントロールボードが動作停止している状態 ・「INNERボード停止異常」(A40112がON)発生 ・初期処理未終了 ・運転停止異常 ・フラッシュメモリバックアップデータが不正であるとき ・ループコントロールボード初期処理中 ・ループコントロールボードハード故障 ・電源ユニットからの給電なし状態 ・ループコントロールボードWDTエラー
			点滅	・CPUユニットにてWDTエラー発生
			点灯	ループコントロールボード準備完了
EXEC	C 運転中 緑		消灯	システム停止中 以下のいずれか ・ループコントロールボード初期処理中 ・ループコントロールボードハード故障 ・電源ユニットからの給電なし状態 ・ループコントロールボードWDTエラー ・ループコントロールボード運転停止中 ・フラッシュメモリ書き換え中
			点滅(0.5秒間隔)	形CS1D-CPU□□Pの場合、フラッシュメモリ消去中。
			点滅(0.2秒間隔)	計器ブロックデータのフラッシュメモリへのバックアップ中。
			点灯	ループコントロールボード運転中
COMM	通信ポート	黄	消灯	送受信待機
COIVIIVI	送受信中	信中 ^典	点滅	送受信中

外形寸法 (単位:mm)

形CS1W-LCB01 形CS1W-LCB05







関連マニュアル

Man. No.	形式	マニュアル名称	内容
SBCC-834	形CS1W-LCB01/05 形CS1D-CPU□□P 形CJ1G-CPU□□P	ループコントロールボード プロセスCPUユニット ループCPUユニット ユーザーズマニュアル	ループコントロールボードに関するマニュアルです(計器ブロックの詳細を除く)。
SBCC-835	形CS1W-LCB01/05 形CS1D-CPU□□P 形CJ1G-CPU□□P	ループコントロールボード プロセスCPUユニット ループCPUユニット 計器ブロックリファレンス	とくに各計器ブロックの詳細に関するリファレンス用マニュアルです。
SBCA-335	形CXONE-AL□□C-J	CX-Oneセットアップマニュアル	FA統合ツールバッケージCX-Oneの概要、CX-Oneのインストール方法 について説明しています。 CX-Oneからツールソフトをインストールするとき参照します。
SBCC-823	形WS02-LCTC1-JV□	CX-Process オペレーションマニュアル	CX-Processの操作マニュアルです。
SBCC-836	形WS02-NSFC1-JV□	NSフェースプレート自動生成ツール Face Plate Auto-Builder for NS オペレーションマニュアル	ツールソフトから出力したSCADAソフト用CSVタグファイルからNS シリーズPT用計器フェースのプロジェクトを自動生成するソフトウェ アの操作マニュアルです。
SBCC-821	形CS1W-LC001	ループコントロールユニット ユーザーズマニュアル	ループコントロールユニットに関するマニュアルです(計器ブロックの 詳細を除く)。
SBCC-822	形CS1W-LC001	ループコントロールユニット 計器ブロックリファレス	とくに各計器ブロックの詳細に関するリファレンス用マニュアルです。

オムロン商品ご購入のお客様へ

ご承諾事項

平素はオムロン株式会社(以下「当社」)の商品をご愛用いただき誠にありがとうございます。

「当社商品」のご購入について特別の合意がない場合には、お客様のご購入先にかかわらず、本ご承諾事項記載の条件を適用いたします。 ご承諾のうえご注文ください。

1. 定義

本ご承諾事項中の用語の定義は次のとおりです。

- (1)「当社商品」:「当社」のFAシステム機器、汎用制御機器、センシング機器、電子・機構部品
- (2)「カタログ等」:「当社商品」に関する、ベスト制御機器カタログ、電子・機構 部品総合カタログ、その他のカタログ、仕様書、取扱説明書、マニュアル等 であって電磁的方法で提供されるものも含みます。
- (3)「利用条件等」:「カタログ等」に記載の、「当社商品」の利用条件、定格、性能、 動作環境、取り扱い方法、利用上の注意、禁止事項その他
- (4)「お客様用途」:「当社商品」のお客様におけるご利用方法であって、お客様が 製造する部品、電子基板、機器、設備またはシステム等への「当社商品」の組 み込み又は利用を含みます。
- (5)「適合性等」:「お客様用途」での「当社商品」の(a)適合性、(b)動作、(c)第三者の知的財産の非侵害、(d)法令の遵守および(e)各種規格の遵守

2. 記載事項のご注意

「カタログ等」の記載内容については次の点をご理解ください。

- (1) 定格値および性能値は、単独試験における各条件のもとで得られた値であり、各定格値および性能値の複合条件のもとで得られる値を保証するものではありません。
- (2) 参考データはご参考として提供するもので、その範囲で常に正常に動作することを保証するものではありません。
- (3) 利用事例はご参考ですので、「当社」は「適合性等」について保証いたしかねます。
- (4) 「当社」は、改善や当社都合等により、「当社商品」の生産を中止し、または「当 社商品」の仕様を変更することがあります。

3. ご利用にあたってのご注意

ご採用およびご利用に際しては次の点をご理解ください。

- (1) 定格・性能ほか「利用条件等」を遵守しご利用ください。
- (2) お客様ご自身にて「適合性等」をご確認いただき、「当社商品」のご利用の可否をご判断ください。

「当社」は「適合性等」を一切保証いたしかねます。

- (3)「当社商品」がお客様のシステム全体の中で意図した用途に対して、適切に配電・設置されていることをお客様ご自身で、必ず事前に確認してください。
- (4)「当社商品」をご使用の際には、()定格および性能に対し余裕のある「当社商品」のご利用、冗長設計などの安全設計、()「当社商品」が故障しても、「お客様用途」の危険を最小にする安全設計、()利用者に危険を知らせるための、安全対策のシステム全体としての構築、()「当社商品」および「お客様用途」の定期的な保守、の各事項を実施してください。

- (5)「当社商品」は、一般工業製品向けの汎用品として設計製造されています。従いまして、次に掲げる用途での使用は意図しておらず、お客様が「当社商品」をこれらの用途に使用される際には、「当社」は「当社商品」に対して一切保証をいたしません。ただし、次に掲げる用途であっても「当社」の意図した特別な商品用途の場合や特別の合意がある場合は除きます。
 - (a) 高い安全性が必要とされる用途(例:原子力制御設備、燃焼設備、航空・宇宙設備、鉄道設備、昇降設備、娯楽設備、医用機器、安全装置、その他生命・身体に危険が及びうる用途)
 - (b) 高い信頼性が必要な用途(例:ガス・水道・電気等の供給システム、24 時間連続運転システム、決済システムほか権利・財産を取扱う用途など)
 - (c) 厳しい条件または環境での用途(例:屋外に設置する設備、化学的汚染を被る設備、電磁的妨害を被る設備、振動・衝撃を受ける設備など)
 - (d)「カタログ等」に記載のない条件や環境での用途
- (6) 上記 3.(5)(a)から(d)に記載されている他、「本カタログ等記載の商品」は自動車 (二輪車含む。以下同じ)向けではありません。自動車に搭載する用途には利用 しないで下さい。自動車搭載用商品については当社営業担当者にご相談ください。

4. 保証条件

「当社商品」の保証条件は次のとおりです。

- (1) 保証期間 ご購入後1年間といたします。
 - (ただし「カタログ等」に別途記載がある場合を除きます。)
- (2) 保証内容 故障した「当社商品」について、以下のいずれかを「当社」の任意の判断で実施します。
- (a) 当社保守サービス拠点における故障した「当社商品」の無償修理 (ただし、電子・機構部品については、修理対応は行いません。)
 - (b) 故障した「当社商品」と同数の代替品の無償提供
- (3) 保証対象外 故障の原因が次のいずれかに該当する場合は、保証いたしません。
 - (a) 「当社商品」本来の使い方以外のご利用
 - (b)「利用条件等」から外れたご利用
 - (c) 本ご承諾事項「3. ご利用にあたってのご注意」に反するご利用
 - (d)「当社」以外による改造、修理による場合
 - (e) 「当社」以外の者によるソフトウェアプログラムによる場合
 - (f)「当社」からの出荷時の科学・技術の水準では予見できなかった原因
 - (g) 上記のほか「当社」または「当社商品」以外の原因(天災等の不可抗力を含む)

5. 責任の制限

本ご承諾事項に記載の保証が、「当社商品」に関する保証のすべてです。

「当社商品」に関連して生じた損害について、「当社」および「当社商品」の販売店は責任を負いません。

6. 輸出管理

「当社商品」または技術資料を、輸出または非居住者に提供する場合は、安全保障貿易管理に関する日本および関係各国の法令・規制を遵守ください。お客様が法令・規則に違反する場合には、「当社商品」または技術資料をご提供できない場合があります。

本誌には主に機種のご選定に必要な内容を掲載し、ご使用上の注意事項等は掲載しておりません。

ご使用上の注意事項等、ご使用の際に必要な内容については、必ずユーザーズマニュアルをお読みください。

本製品の内、外国為替及び外国貿易法に定める輸出許可、承認対象貨物(又は技術)に該当するものを輸出(又は非住居者に提供)する場合は同法に基づく輸出許可、承認(又は役務取引許可)が必要です。

オムロン株式会社 インダストリアルオートメーションビジネスカンパニー

製品に関するお問い合わせ先

お客様相談室

■型: 0120-919-066

携帯電話・PHS・IPなどではご利用いただけませんので、下記の電話番号へおかけください。

電話 055-982-5015(通飯料がかかります)

営業時間:8:00~21:00 営業日:365日

FAXやWebページでもお問い合わせいただけます。

FAX 055-982-5051 / www.fa.omron.co.jp

その他のお問い合わせ先

納期・価格・サンプル・仕様書は貴社のお取引先、または貴社 担当オムロン販売員にご相談ください。

オムロン制御機器販売店やオムロン販売拠点は、Web ページでご案内しています。

オムロン制御機器の最新情報がご覧いただけます。

www.fa.om ron.co.jp

緊急時のご購入にもご利用ください。

(C)OMRON Corporation 2015 All Rights Reserved. お断りな〈仕様などを変更することがありますのでご了承ください。